

数量総括表					
工種	規格 1	規格 2	単位	元数量	現在数量
本 工 事 費					
栈橋・係船杭			式		
栈橋塗装工			式		
栈橋補修塗装			式		
現場塗装工			m ²		
塗替塗装(清掃・水洗い)	清掃・水洗い		m ²		339
塗替塗装(素地調整)	素地調整		m ²		339
防食下地工	ラストボンドSG	標準使用量 0.12kg/m ²	m ²		337
下塗り塗装工1	カーボマスチック15HB	標準使用量 0.26kg/m ²	m ²		339
下塗り塗装工2	カーボマスチックマイティ	標準使用量 0.20kg/m ²	m ²		339
上塗り塗装工	シロキサンエースHB	標準使用量 0.15kg/m ²	m ²		225
手摺上塗り塗装工	カーボタン234HSアルミニウム	標準使用量 0.17kg/m ²	m ²		114
主桁補強工			式		
現場鋼材溶接工			式		
現場溶接鋼桁補強			m ³		
現場溶接_橋梁補強	すみ肉脚長6mm		m		43
補強鋼板 t9×220×1140	SM400A		枚		5
補強鋼板 t9×220×1240	SM400A		枚		5
補強鋼板 t12×65×1400	SM400A		枚		5
仮設工			式		
足場工			式		
塗装足場			m ³		
主体足場	パイプ吊足場	設置・撤去	m ²		160
板張防護工	両面朝顔		m ²		360
朝顔足場	プレートガーダ・ボックスガーダ	設置・撤去	m ²		100

(1)「主桁補強詳細図」

部位・部材	溶接 タイプ	施工 区分	板厚 (mm)	箇所	単位 溶接長 (m)	溶接長 (m)	6mm換算長			備考
							S, t, D	換算率	(m)	
補強鋼板 PL-1400 x 65	(1)	陸上	12	5	2.82	14.1	6	1.00	14.1	上向き
補強鋼板 PL-1140x220	(1)	陸上	9	10	0.75	7.5	6	1.00	7.5	上向き
補強鋼板 PL-1140x220	(1)	陸上	9	10	1.14	11.4	4	0.44	5.1	下向き
補強鋼板 PL-1140x220	(1)	陸上	9	10	0.18	1.8	6	1.00	1.8	上向き
補強鋼板 PL-1240x220	(1)	陸上	9	10	0.75	7.5	6	1.00	7.5	上向き
補強鋼板 PL-1240x220	(1)	陸上	9	10	1.24	12.4	4	0.44	5.5	下向き
補強鋼板 PL-1240x220	(1)	陸上	9	10	0.18	1.8	6	1.00	1.8	上向き

6mm換算長計= 43.3

【集計】

すみ肉	脚長6mm	(1)	陸上	9		18.6			18.6	上向き
	脚長6mm	(1)	陸上	9		23.8			10.6	下向き
	脚長6mm	(1)	陸上	12		14.1			14.1	上向き

注記

※1. 溶接タイプは下記の溶接を表す。

- | | | |
|------------|---------------|-----------------------|
| (1) すみ肉 | (6) レ型かど継手 | (11) レ型部分溶込みT継手 |
| (2) I型グループ | (7) K型かど継手 | (12) レ型部分溶込みかど継手 |
| (3) レ型グループ | (8) レ型T継手 | (13) レ型部分溶込みとすみ肉溶接の併用 |
| (4) V型グループ | (9) K型T継手 | (14) K型フレア溶接 |
| (5) X型グループ | (10) レ型すみ肉T継手 | |

※2. 板厚

- | | |
|-----------|-----------------|
| 1) 鋼板と鋼板： | 薄い板厚 |
| 2) 棒鋼と鋼板： | 棒鋼の直径(D)×1/2 |
| 3) 棒鋼と棒鋼： | 小さい棒鋼の直径(D)×1/2 |
| 4) 鋼管と鋼管： | 薄い肉厚 |

※2. S, t, Dは、溶接タイプの(1)はS、(2)～(9)はt、(10)～(14)はDを使用する。単位はmm